

CREATION WILLI GELLER INTERNATIONAL - SIMPLY BRILLIANT

WILLI GELLER
Creation

VERARBEITUNGSANLEITUNG
CREATION CLASSIC GINGIVA KERAMIK



ZTM Ralf Bahle

CC

INHALT

Einleitung	3
Gerüst	4
Opaker und 1. Schichtung	5
Dentinbrand und 2. Schichtung	6
Korrektur- und Glanzbrand	7
Schichtschema	8
Farbtabelle	9
Brenntabelle	10
Physikalische Eigenschaften	11

Impressum
Herausgeber: Creation Willi Geller International AG
Inhalt: ZTM Patrick Boche
Bildnachweis: ZTM Ralf Bahle
Layout: ganahl. KOMMUNIKATION & DESIGN

EINLEITUNG



ROT UND WEISS IN PERFEKTION

Creation CC Gingiva ist eine Verblendkeramik für Metallgerüste jeglicher Art – ob Edelmetall oder Nichtedelmetall. Aufgrund ihrer naturanalogen Einfärbung erfüllt sie die höchsten Anforderungen bei der Reproduktion durch Atrophie verloren gegangener Weichgewebssubstanzen (rote Ästhetik!) und ermöglicht somit innovatives Arbeiten bei Kronen, Brücken oder implantatgetragenen Suprakonstruktionen.

GERÜST



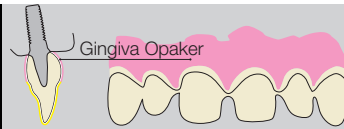
Edelmetalle oder Nichtedelmetalle mit einem WAK von 13,8 – 14,9 bei 25° – 500°C können mit Creation CC verblendet werden.

WAK >14,5: Langzeitabkühlung

WAK <14,1: Das Objekt muss zügig von der Brennkammer entfernt werden

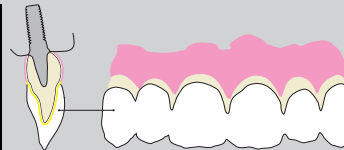
Oxidiert wird nach Angaben des Legierungsherstellers.

OPAKER UND 1. SCHICHTUNG



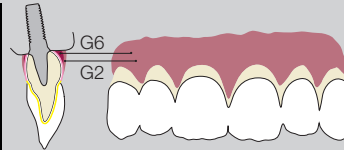
AUFTRAGEN VON CREAMPAST ODER PULVEROPAKER (siehe Brenntabelle Seite 10).

Es sollte darauf geachtet werden, dass der zahnfleischfarbene Opaker 1 mm kürzer aufgetragen wird, um zu verhindern, dass er zervikal in die Verblendungen einstrahlt.



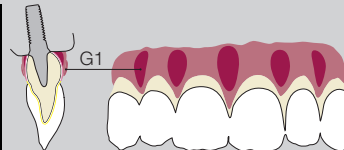
1. SCHICHTUNG

Schichtung der weißen Ästhetik.



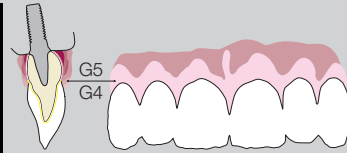
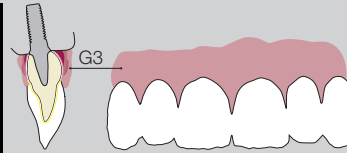
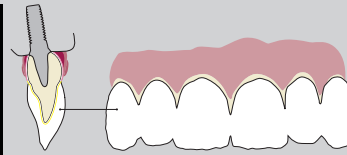
Schichtung der roten Ästhetik.

Anschließend wird mit **G2-dark pink** das komplette noch freiliegende Gerüst überdeckt. Bei großen Schichtstärken kann die keramische Masse mit G6-dark pink opaque von innen unterbaut und durch die höhere Opazität farblich stabilisiert werden. Es ist darauf zu achten, dass sich die zahnfarbenen und zahnfleischfarbenen Keramiken nicht berühren, um eine gezielte Positionierung der gebrannten Massen zu ermöglichen.



Einschwemmen von **G1-purple** in mesial und distal der Alveolarenhügel.

DENTINBRAND UND 2. SCHICHTUNG



DENTINBRAND

Der Dentinbrand erfolgt bei **920°C unter Vakuum** (siehe Brenntabelle S. 10). Der zuverlässige Nachweis für eine korrekte Brandführung kann nur durch die visuelle Kontrolle nach dem Brand geführt werden.

Sollte das Erscheinungsbild so wie auf der Abbildung aussehen, war die Brandführung optimal (**leicht glänzend**).

2. SCHICHTUNG

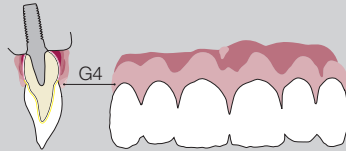
Komplettierung der weißen Ästhetik.

Komplettierung der roten Ästhetik.

Vollständige dünne Überschichtung der roten Ästhetik mit **G3-light pink**.

Individuelle Charakterisierung des Gingivalsaums, Lippen- und Wangenbändchen mit **G5-rose** und bei helleren Stellen mit **G4-flamingo**.

KORREKTUR- UND GLANZBRAND



1. KORREKTURBRAND

Der Korrekturbrand erfolgt bei **910°C unter Vakuum** (siehe Brenntabelle S. 10).

2. KORREKTURBRAND

Der Korrekturbrand erfolgt bei **910°C unter Vakuum** (siehe Brenntabelle S. 10). Letzte Korrekturen der Zahnform und Korrekturen der Gingiva sind mit **G4-flamingo** möglich.

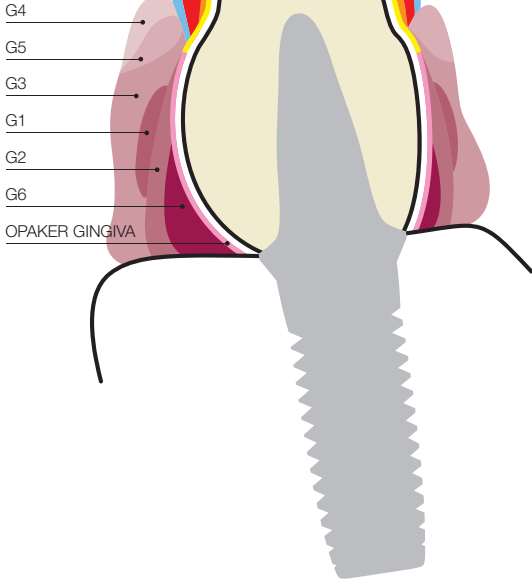
GLANZBRAND

Siehe hierzu die Brenntabelle auf Seite 10.

Auf der Zahnoberfläche oder im Zahnfleisch befindliche Verfärbungen können mit **Creation CC.AV. Make Up** (markierend und lasierend) oder mit **Creation CC.LF. Make Up Instant** (lasierend und fluorisierend) naturgetreu nachgeahmt werden.



SCHICHTSCHEMA



FARBTABELLE

Massen Gingiva-Kit	G-1 purple	G-2 dark pink	G-3 light pink	G-4 flamingo	G-5 rose	G-6 dark pink opaque	G-7 violet	G-N neutral*
Opaker	Creapast G			OM-G				
Flüssigkeiten	Modellierflüssigkeit			Opakerflüssigkeit				

*Mit der Masse G-N neutral können durch Beimischen die Massen G1-G6 in ihrer Opazität verringert werden und somit die Transparenz und die dadurch entstehende Tiefenwirkung erhöht werden.

BRENNTABELLE

	Starttemperatur	Trockenzeit	Temperatur-Anstieg	V	Endtemperatur	Haltezeit	Erscheinungs-bild
Oxidbrand	Je nach Angaben des Legierungsherstellers						
Crea Alloy Bond	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.	Gelblich, leicht glänzend **
1. Opakerbrand							
- WOP Opaque	550°C	6 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	Leicht glänzend
- Creapast*	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.	
- Pulveropaker*	600°C	2 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.	
2. Opakerbrand							
- Creapast	550°C	6 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	Eierschalenglanz
- Pulver	600°C	2 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	
1. und 2. Schulterbrand	600°C	2 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	Leicht glänzend
Dentinbrand	580°C	6 min.	55°C/min.	+	920°C	1 min.	
Korrekturbrand	580°C	4 min.	55°C/min.	+	910°C	1 min.	
Glanzbrand	600°C	2 min.	55°C/min.	-	930°C	-	Glänzend
Glanzbrand mit Glasur CC	600°C	2 min.	55°C/min.	-	900°C	1 min.	
Glanz- u. Farbbrand (Make Up Instant)	480°C	2 min.	45°C/min.	-	850°C	1 min.	Glänzend

*Bei Verwendung von NEM: Endtemperatur 1.000°C.

** Das Erscheinungsbild des Bonders kann je nach Legierungszusammensetzung unterschiedlich sein.

Die oben angegebenen Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Brennofen und der Situation des Ofens angeglichen werden müssen. Entscheidend ist hierbei das richtige Brennresultat.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaften	Maßeinheit	Wert	Norm
Dentinbrand	°C	920	
Wärmeausdehnungskoeffizient (25° – 500°C)	$10^{-6} \times K^{-1}$	13,3 ± 0,3	
Glastransformationspunkt	°C	580 ± 10	
Löslichkeit	$\mu g/cm^2$	16	max. 100
Dichte	g/cm^3	2,52	
Biegefestigkeit	MPa (Nmm ²)	84	min. 50
Mittlere Korngröße	D 90 %	60	

Die angegebenen technischen bzw. physikalischen Werte beziehen sich auf jeweils hausintern hergestellte Proben und die dort befindlichen Messinstrumente.



Vertreiber

Creation Willi Geller International GmbH
Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria
Tel. +43 (0)5522 76784
Fax. +43 (0)5522 73699
info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Technische Fragen:
technic@creation-willigeller.com

Vorbehaltlich Druck- und Satzfehler.
Änderungen können jederzeit erfolgen.

Hersteller
KLEMA Dentalprodukte GmbH
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria

