

CREATION WILLI GELLER INTERNATIONAL - SIMPLY BRILLIANT

WILLI GELLER
Creation

MODE D'EMPLOI
CÉRAMIQUES GINGIVA CLASSIQUES CREATION



MDT Raif Bahle

CC

TABLE DES MATIÈRES

| | |
|---|----|
| Introduction | 3 |
| Préparation de l'armature | 4 |
| Poudre opaque / 1 ^{ère} Montage | 5 |
| Cuisson de dentine / 2 ^{ème} Montage | 6 |
| Cuisson de correction / Glaçage | 7 |
| Diagramme de montage | 8 |
| Tableau des couleurs | 9 |
| Tableau de cuisson | 10 |
| Propriétés physiques | 11 |

Notice

Éditeur: Creation Willi Geller International AG

Table des matières: ZTM Patrick Boche, ZTM Oliver Heinzle

Photo: ZTM Ralf Bahle

Mise en page: ganahl. KOMMUNIKATION & DESIGN

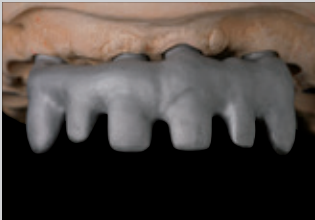
INTRODUCTION



ROSE ET BLANC À LA PERFECTION

Creation CC Gingiva est une céramique d'incrustation vestibulaire pour tous types d'armatures - qu'elles soient en métal précieux ou en métal non précieux. Grâce à sa coloration vive, elle satisfait aux exigences les plus sévères pour la reproduction de pertes de tissus mous suite à une atrophie (esthétique rose!) et permet simultanément un travail innovateur avec des superstructures de support pour couronnes, bridges ou implants.

PRÉPARATION DE L'ARMATURE



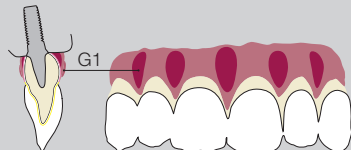
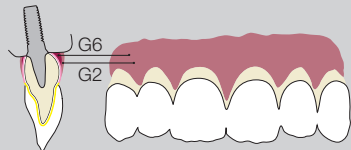
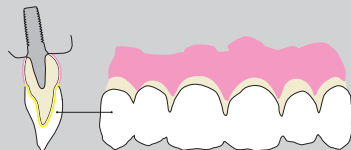
Les métaux précieux ou non précieux avec un coefficient d'expansion thermique de 13,8 à 14,9 à une température de 25° – 500°C peuvent être utilisés avec Creation CC.

Coefficient d'expansion thermique > 14,5: Refroidissement lent

Coefficient d'expansion thermique < 14,1: Refroidissement rapide (hors de la chambre)

Oxydez conformément aux instructions du fabricant de l'alliage.

POUDRE OPAQUE ET 1^{ère} MONTAGE



APPLICATION DE GREAPAST OU DE POUDRE OPAQUE (voir tableau de cuisson à la page 10).

Il est important de s'assurer que la masse opaque de couleur gingivale soit appliquée 1 mm plus court pour éviter son extension cervicale dans les incrustations vestibulaires.

1^{ère} MONTAGE

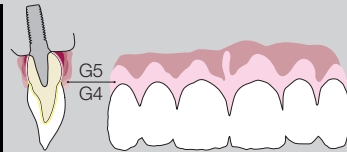
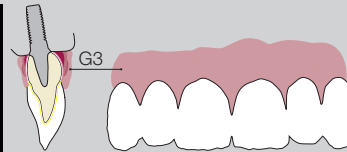
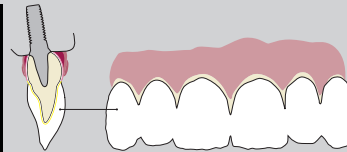
Montage avec l'esthétique blanche.

Montage avec l'esthétique rose.

Utilisez ensuite **G2 rose foncé** pour couvrir l'armature complète qui est toujours exposée. Pour les couches plus épaisses, la céramique peut être soutenue en utilisant l'opaque G6 rose foncé et sa couleur peut être stabilisée par une opacité plus élevée. Il est important de s'assurer que la céramique des dents et celle de la gencive ne se mélangent pas afin de permettre un positionnement précis des matériaux cuits.

Couvrez les régions mésiale et distale de **G1 pourpre** vers les pentes alvéolaires.

CUISSON DE DENTINE ET 2^{ème} MONTAGE



CUISSON DE DENTINE

La cuisson de dentine s'opère à **920°C sous vide** (voir tableau de cuisson p. 10).

Un contrôle fiable d'un cycle de cuisson correct peut uniquement être effectué par un contrôle visuel après la cuisson. Si l'apparence est la même que dans l'illustration, le cycle de cuisson a été parfait (légèrement brillante).

2^{ème} MONTAGE

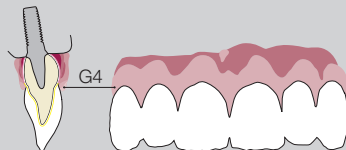
Finition de l'esthétique blanche.

Finition de l'esthétique rose.

Complétez le fin overlay de l'esthétique rose à l'aide de **G3 rose clair**.

Procédez à une caractérisation individuelle de la marge gingivale, des freins labial et buccal à l'aide de **G5 rose** et des zones plus claires à l'aide de **G4 écarlate**.

CUISSON DE CORRECTION ET GLAÇAGE



1^{ère} CUISSON DE CORRECTION

La cuisson de correction s'opère à 910°C sous vide (voir tableau de cuisson p. 10).

2^{ème} CUISSON DE CORRECTION

La cuisson de correction s'opère à **910°C sous vide** (voir tableau de cuisson p. 10). Des corrections finales peuvent être apportées à la forme de la dent et des corrections des gencives sont possibles avec **G4 écarlate**.

GLAÇAGE

Voir tableau de cuisson page S. 10.

Des décolorations sur la surface de la dent ou sur la gencive peuvent être imitées de manière vive avec **Creation CC.AV Make Up** (marquage et glaçage) ou avec **Creation CC.LF Make Up Instant** (glaçage et effet fluorescent).



DIAGRAMME DE MONTAGE

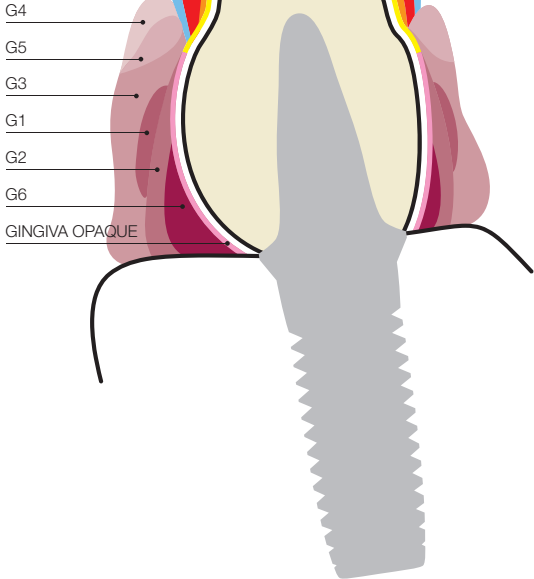


TABLEAU DES COULEURS

| Poudres Gingiva Kit | G-1 purpre | G-2 rose foncé | G-3 rose clair | G-4 écarlate | G-5 rose | G-6 rose foncé opaque | G-N neutre* |
|---------------------|---------------------|-------------------|-------------------|-----------------|-------------|-----------------------------|----------------|
| Opaque | Creapast G | | | OM-G | | | |
| Liquids | Liquide de modelage | | | Liquide opaque | | | |

*Avec la céramique GN-Neutral, l'opacité des matériaux G1 à G6 peut être réduite par extension du mélange et, de cette manière, la transparence et l'effet de profondeur qui en résulte peuvent être augmentés.

TABLEAU DE CUISSON

| | Température de préchauffage | Temps de séchage | Augmentation de température | V | Température finale | Temps de maintien | Apparence |
|---|---|------------------|-----------------------------|---|--------------------|-------------------|-----------------------------------|
| Cuisson d'oxydation | Conformément aux instructions du fabricant de l'alliage | | | | | | |
| Crea Alloy Bond | 550 °C | 6 min. | 80 °C/min. | + | 980 °C | 1 min. | Jaune pâle, légèrement luisante** |
| 1 ^{ère} cuisson d'opaque | | | | | | | |
| - Opacifiant WOP | 550 °C | 6 min. | 80 °C/min. | + | 950 °C | 1 min. | Légèrement brillante |
| - Creapast * | 550 °C | 6 min. | 80 °C/min. | + | 980 °C | 1 min. | |
| - Poudre opaque * | 600 °C | 2 min. | 80 °C/min. | + | 980 °C | 1 min. | |
| 2 nd Opaque Firing | | | | | | | |
| - Creapast | 550 °C | 6 min. | 80 °C/min. | + | 950 °C | 1 min. | Finition coquille d'œuf satinée |
| - Opaque Powder | 600 °C | 2 min. | 80 °C/min. | + | 950 °C | 1 min. | |
| 1 ^{ère} et 2 ^{ème} cuissons de l'épaulement | 600 °C | 2 min. | 80 °C/min. | + | 950 °C | 1 min. | Légèrement brillante |
| Cuisson de dentine | 580 °C | 6 min. | 55 °C/min. | + | 920 °C | 1 min. | |
| Cuisson de correction | 580 °C | 4 min. | 55 °C/min. | + | 910 °C | 1 min. | |
| Glaçage | 600 °C | 2 min. | 55 °C/min. | - | 930 °C | - | Brillante |
| Glaçage avec glaçage CC | 600 °C | 2 min. | 55 °C/min. | - | 900 °C | 1 min. | |
| Glaçage et cuisson de coloration (Make Up Instant) | 480 °C | 2 min. | 45 °C/min. | - | 850 °C | 1 min. | Brillante |

* En cas d'utilisation de métaux non précieux : Température finale 1000°C.

** L'apparence de l'agent de liaison peut différer en fonction de la composition de l'alliage

Les paramètres de cuisson indiqués ci-dessus sont des données de référence qui doivent toujours être corrigés en fonction du four utilisé pour la cuisson et de la situation du four. Le plus important est d'obtenir le résultat de cuisson correct.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| Propriété | Unité de mesure | Valeur | Norme |
|---|---------------------------|------------|----------|
| Cuisson de dentine | °C | 920 | |
| Coefficient d'expansion thermique (25° – 500°C) | $10^{-6} \times K^{-1}$ | 13,3 ± 0,3 | |
| Température de transition de vitrification | °C | 580 ± 10 | |
| Solubilité | $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ | 16 | max. 100 |
| Densité | g/cm^3 | 2,52 | |
| Résistance à la flexion | MPa (Nmm ²) | 84 | min. 50 |
| Dimension moyenne de grain | D 90 % | 60 | |

Les valeurs techniques et physiques indiquées se rapportent à des échantillons produits dans nos laboratoires et mesurés avec nos propres instruments de mesure.



Creation Willi Geller International AG
Oberneuhofstr. 5, 6340 Baar, Suisse
Tél. +41 41.768 90 19
Fax +41 41.760 45 10
info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Questions techniques:
technic@creation-willigeller.com

Sous réserve d'erreurs d'impression.
Peut être modifié sans préavis.

Made by Klema Dentalprodukte GmbH
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Autriche