

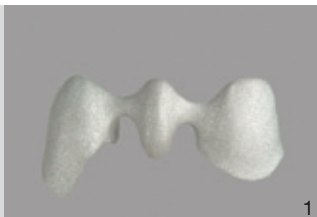


INSTRUCCIONES DE USO CREAPAST

CONSEJOS TÉCNICOS

- Asegúrese de que el pincel Creapast está sólo ligeramente humedecido. Seque el pincel después de lavarlo.
¡Nunca diluya Creapast con agua!
- La consistencia de Creapast sólo se puede ajustar ligeramente con Líquido Universal (UF).
Evite secar el material demasiado rápido antes y después de introducirlo en la cámara de cocción (pueden formarse burbujas al hervir). Tiempo de presecado: 6 minutos.
- La temperatura de precalentado depende del horno que se use: 400 °C – 550 °C.
- Una vez que se ha secado, Creapast no se puede ajustar.
- El material extrudido no se puede volver a introducir en la jeringa.
- Asegúrese de aplicar Creapast en una capa de espesor uniforme.
- Creapast es compatible con el Polvo opaco Creation CC.





1



2



3



4

ESTRUCTURA METÁLICA

La estructura metálica deberá pulirse y oxidarse siguiendo las instrucciones del fabricante.

MEZCLA

Mezcle bien la pasta opaca con una espátula de ágata hasta conseguir una consistencia homogénea.

MODIFICADOR DE OPACO

Puede elegir entre cuatro modificadores de opaco. Se pueden usar puros o mezclarlos en la pasta opaca.

APLICACIÓN

Use el pincel Creapast para aplicar la pasta opaca en la estructura metálica, asegurándose de dar pinceladas uniformes y de que el metal queda oculto en aproximadamente un 75%.

1. COCCIÓN DEL OPACO

Tiempo de presecado: 6 minutos. La primera cocción se realiza a 980 °C, al vacío.

En aleaciones no preciosas: 1000 °C.

Impresión

Editor: Creation Willi Geller International AG

Contenido: ZTM Patrick Boche, ZTM Oliver Heinze

Créditos de las fotografías: ZTM Oliver Heinze

Maquetación: hellblau. visuelle kommunikation



5



6



7

2. OPACO APLICADO

La segunda capa del opaco debe ocultar el metal por completo. Si es necesario, se puede ajustar ligeramente el color del opaco con Opaque Intensive.

2. COCCIÓN DEL OPACO

La segunda cocción del opaco se realiza a 950 °C, al vacío. Una vez alcanzada la temperatura final se vuelve a ventilar la cámara de cocción.

Tiempo de mantenimiento: 1 minuto

Tiempo de presecado: 6 minutos

Tras la segunda cocción el opaco debe presentar un acabado en cáscara de huevo.

SURTIDO CREAPAST

- 16 pastas opacas, colores VITA* clásicos (3g de cada uno)
- 4 pastas modificadoras opacas
- 1 pincel plano

INSTRUCCIONES DE COCCIÓN



	Temp. de pre-calentamiento	Tiempo de secado	Aumento de temp.	V	Temperatura final	Mantenimiento	Aspecto
Wash							
WOP Opak	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Ligeramente brillante
Creapast*	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	
Polvo opaco*	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	
Cocción del opaco							
Creapast	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Lustre en cáscara de huevo
Polvo opaco	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	
1. y 2. cocción del hombro	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Ligeramente brillante
1. Cocción de la dentina	580 °C	6 min.	55 °C/min.	+	920 °C	1 min.	
2. Cocción de la dentina	580 °C	4 min.	55 °C/min.	+	910 °C	1 min.	
Cocción de glaseado	600 °C	2 min.	55 °C/min.	-	930 °C	-	Brillante

*Al cocer una aleación de metales no preciosos: temperatura final 1000 °C

Los parámetros de cocción que figuran en la tabla son meras pautas, que se deberán ajustar siempre al horno utilizado para la cocción y a su situación. Lo importante es conseguir el resultado de cocción correcto.

Consultas técnicas: technic@creation-willigeller.com

Erratas y errores de impresión exceptuados. Sujeto a cambios en cualquier momento

Distribuidor
Creation Willi Geller International GmbH
Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria
Tel. +43 (0)5522 76784
Fax. +43 (0)5522 73699
info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Fabricante
KLEMA Dentalprodukte GmbH
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria

