

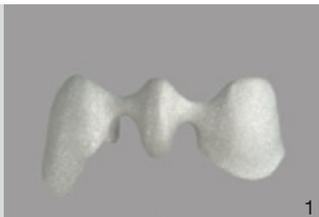


MODE D'EMPLOI CREAPAST

RECOMMANDATIONS TECHNIQUES

- Veillez à ce que le pinceau Creapast ne soit que très légèrement humidifié. Après le nettoyage, séchez le pinceau.
Ne diluez jamais Creapast dans de l'eau.
- La consistance de Creapast peut uniquement être légèrement modifiée à l'aide du liquide universel (UF).
- Évitez de sécher le matériau trop rapidement avant ou après son placement dans la chambre de cuisson (bulles dues à l'ébullition)!
Temps de pré-séchage: 6 minutes.
- La température de préchauffage varie en fonction du four de cuisson utilisé entre 400 et 550°C.
- Une fois séché, Creapast ne peut plus être modifié.
- La masse extrudée ne peut plus être réintroduite dans la seringue.
- Veillez à appliquer Creapast en une couche régulière.
- Creapast est compatible avec les opaques en poudre du système Creation CC.





ARMATURE MÉTALLIQUE

L'armature métallique doit être préparée et oxydée conformément aux instructions du fabricant.

MÉLANGE

Mélangez soigneusement la pâte d'opaque à l'aide d'une spatule en agate pour obtenir une pâte de consistance homogène.

MODIFICATEUR D'OPAQUE

Pour modifier l'opaque, vous disposez d'un choix entre 4 correcteurs d'opaque. Vous pouvez les utiliser à l'état pur ou mélangés avec la pâte d'opaque.

APPLICATION

Utilisez le pinceau Creapast pour appliquer la pâte d'opaque sur l'armature métallique en veillant à une application homogène et à l'obtention d'une couverture d'environ 75% de l'armature métallique.

1. CUISSON D'OPAQUE

Temps de pré-séchage: 6 minutes. La première cuisson s'opère sous vide à une température de 980 °C.

Alliages non précieux: 1000 °C !

Notice

Éditeur: Creation Willi Geller International AG

Table des matières: ZTM Patrick Boche, ZTM Oliver Heinzle

Photo: ZTM Oliver Heinzle

Mise en page: hellblau. Communication visuelle



5



6



7

APPLICATION DE LA 2^{ème} COUCHE D'OPAQUE

L'application de la deuxième couche d'opaque doit entièrement masquer l'armature métallique. Au besoin, la couleur de l'opaque peut être légèrement modifiée à l'aide des pâtes Opaque Intensive.

2. CUISSON D'OPAQUE

La deuxième cuisson d'opaque s'opère sous vide à 950 °C. Une fois que la température finale est atteinte, il convient d'aérer une nouvelle fois la chambre de cuisson.

Temps de maintien: 1 minute

Temps de pré-séchage: 6 minutes

Après la deuxième cuisson, l'opaque doit présenter une apparence «coquille d'œuf».

ASSORTIMENT CREAPAST

- 16 pâtes opaques, teintées VITA® Classic (3g par emballage)
- 4 pâtes de correction opaques
- 1 pinceau plat

INSTRUCTIONS DE CUISSON



| | Température de préchauffage | Temps de séchage | Augmentation de température | v | Température finale | Temps de maintien | Apparence |
|-----------------------------------|-----------------------------|------------------|-----------------------------|---|--------------------|-------------------|--------------------------|
| Cuisson de liaison | | | | | | | |
| WOP opaque | 550 °C | 6 min. | 80 °C/min. | + | 950 °C | 1 min. | Légèrement brillante |
| Creapast* | 550 °C | 6 min. | 80 °C/min. | + | 980 °C | 1 min. | |
| Poudre opaque* | 600 °C | 2 min. | 80 °C/min. | + | 980 °C | 1 min. | |
| Cuisson d' opaque | | | | | | | |
| Creapast | 550 °C | 6 min. | 80 °C/min. | + | 950 °C | 1 min. | Brillance coquille d'œuf |
| Poudre opaque | 600 °C | 2 min. | 80 °C/min. | + | 950 °C | 1 min. | |
| 1. et 2. Cuissons de l'épaulement | 600 °C | 2 min. | 80 °C/min. | + | 950 °C | 1 min. | Légèrement brillante |
| 1. Cuisson de dentine | 580 °C | 6 min. | 55 °C/min. | + | 920 °C | 1 min. | |
| 2. Cuisson de dentine | 580 °C | 4 min. | 55 °C/min. | + | 910 °C | 1 min. | |
| Glaçage | 600 °C | 2 min. | 55 °C/min. | - | 930 °C | - | Brillante |

*En cas de cuisson d'un alliage non précieux : température finale 1.000 °C .

Les paramètres de cuisson indiqués ci-dessus sont des données de référence qui doivent toujours être modifiées en fonction du four utilisé pour la cuisson et de la situation du four. Le plus important est d'obtenir le résultat de cuisson correct.

Questions technique: technic@creation-willigeller.com

Sous réserve d'erreurs d'impression. Peut être modifié sans préavis.

Distributeur
 Creation Willi Geller International GmbH
 Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria
 Tel. +43 (0)5522 76784
 Fax. +43 (0)5522 73699
info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Fabricant
 KLEMA Dentalprodukte GmbH
 Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria

