

CREATION WILLI GELLER INTERNATIONAL - SIMPLY BRILLIANT

WILLI GELLER
Creation

INSTRUCCIONES DE USO CERÁMICAS DE ÓXIDO DE CIRCONIO CREATION

ZI/ZI-F



ZTM Christian Berg

ÍNDICE

Estructura	3
Liner Dentina cervical	4
Estratificación de la dentina y el esmalte	5
Cocción de corrección / Cocción de glaseado	6
Diagrama de la estratificación	7
Tabla de colores	8
Tabla de cocción	9
Propiedades físicas	10

Impresión

Editor: Creation Willi Geller International AG

Contenido: ZTM Patrick Boche, ZTM Oliver Heinze

Créditos de las fotografías: Christian Berg, Dental Art AG, Frick 1, ZTM Oliver Heinze 3//5/6/7/8/9

Maquetación: **ganahl**. KOMMUNIKATION & DESIGN

ESTRUCTURA



Bien preparado para el futuro: Creation ZI y ZI-F son cerámicas de estratificación modernas para todos los tipos de estructuras de óxido de circonio, tanto las sinterizadas como las sometidas a prensado isostático en caliente. Gracias a sus propiedades físicas, cumple los requisitos más estrictos en cuanto a **seguridad** y **estabilidad**, y logra unos **resultados estéticos** excelentes.

PREPARACIÓN DE LA ESTRUCTURA

En primer lugar, trabaje la estructura de óxido de circonio fresada o sinterizada con el instrumental de abrasión adecuado. El espesor mínimo para las estructuras y el espesor de las conexiones estipulados por el fabricante deben respetarse escrupulosamente.

A menos que el fabricante indique lo contrario, arene la superficie de la estructura con Al_2O_3 ($110\mu\text{m}$) a 2 bares de presión, y después límpiela bien.

LINER – DENTINA DE CUELLO



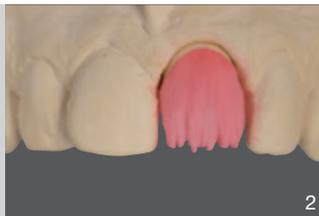
Los cuatro tonos del liner, de FS-1 a FS-4, se desarrollaron para reducir el elevado brillo del circonio que constituye el material de la estructura. Se adaptan perfectamente a los diferentes grupos de colores del sistema de elección del color Vita® Classic y refuerzan el efecto fluorescente natural de la restauración final.

El liner de color neutro FS-IL se puede utilizar para crear una sensación de profundidad en lugares en los que el espacio es limitado (especialmente en el tercio superior de la estructura). Aplique una capa fina y uniforme del liner a la estructura de óxido de circonio y después cueza al vacío a 900 °C.

Aplique una capa fina de dentina de cuello en el área interdental cervical y en la extensión de la estructura a fin de reducir el brillo.

Sobre este material se debe aplicar posteriormente una capa de material de dentina.

ESTRATIFICACIÓN DE LA DENTINA Y EL ESMALTE

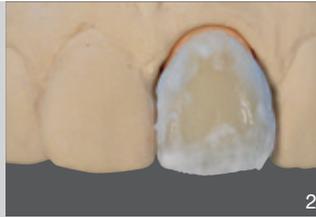


La morfología labial y oclusal se construye primero con material de dentina del color apropiado. Una vez que la morfología anatómica esté lista, **reduzca el área incisal e interdental** de la dentina a fin de crear espacio suficiente para proseguir el estratificado. A continuación complete las áreas que falten con cerámicas incisal y transparente (en función del aspecto individual que se precise para la corona). Para la estratificación lingual se usan porcelanas de dentina e incisal.

COCCIÓN DE CORRECCIÓN – COCCIÓN DE GLASEADO



Superficie brillante correcta tras la primera cocción de la dentina.



La segunda cocción de la dentina se utiliza para **realizar ajustes y compensar la contracción de la cocción.**

Es preciso volver a pulir y limpiar la corona antes de añadir la cerámica.



Corona antes de la cocción de glaseado.

Se pueden efectuar caracterizaciones individuales adicionales con los maquillajes adecuados.



Corona después de la cocción de glaseado.

El grado de glaseado se puede adaptar a la posición en la boca por medio de **pulido mecánico.**

DIAGRAMA DE LA ESTRATIFICACIÓN

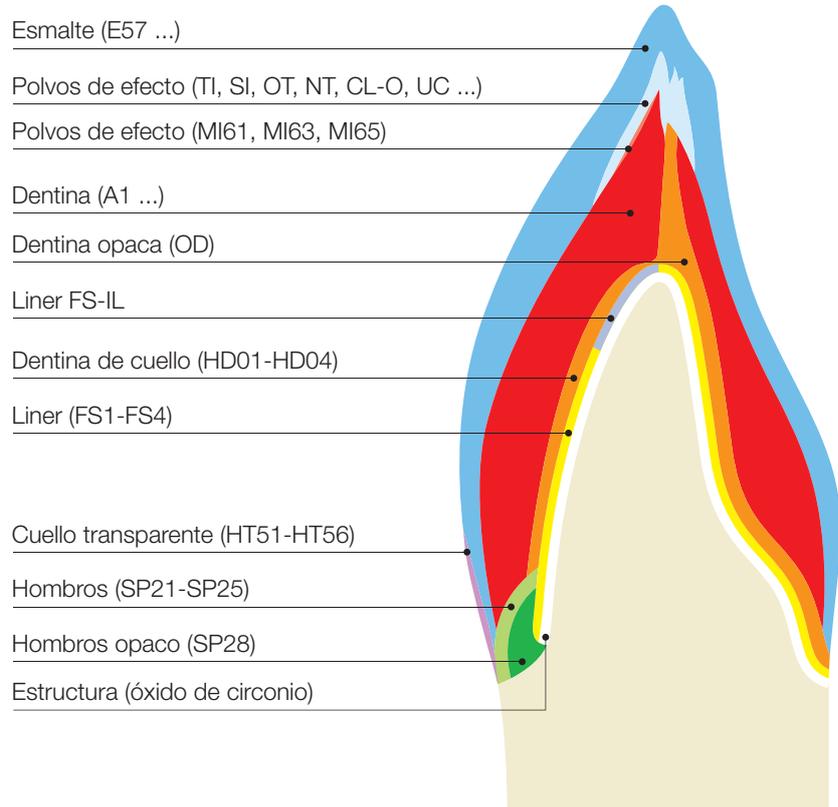


TABLA DE COLORES

Color Vita®		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Liner	6	FS-1	FS-1	FS-2	FS-2	FS-4	FS-1	FS-1	FS-2	FS-4	FS-1	FS-3	FS-3	FS-4	FS-3	FS-3	FS-3
		FS-IL (Illusion)					FS-G (Gingival)					FS-NT					
Dentina de cuello	4	HD-01	HD-02	HD-02	HD-03	HD-04	HD-01	HD-02	HD-03	HD-03	HD-01	HD-01	HD-03	HD-04	HD-03	HD-03	HD-02
Modificador de dentina opaca	5	OD-32 habana			OD-37 curry			OD-41 naranja			OD-43 marfil			OD-44 cuba			
Dentina	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Esmalte	4	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59
Clear	2	CL-0										Window UC					
Incisal Transparente	7	NT neutro		OT opal			TI-1 azul		TI-2 blanco		TI-3 rosa		TI-4 amarillo		TI-5 gris		
Esmalte de efecto	7	PS-0 white		PS-3 naranja		SI-02 medium amarillo		SI-04 naranja claro		SI-06 naranja fuerte		SO-1 azul		SO-11 naranja			
Cuello Transpa	4	HT-51 iridiscente			HT-52 khaki			HT-53 arena			HT-54 miel			HT-56 ocre			
Hobro cerámico	6	SP-21 neutro		SP-22 flamenco			SP-23 arena		SP-24 dorado		SP-25 red marrón		Sp-28 amarillo opaco				
Make In	3	MI-61 marfil					MI-63 amarillo miel					MI-65 dorado					
Approximal Dentine	2	AD-1 amarillo claro										AD-2 naranja					
Gingival	7	G-1 púrpura	G-2 rosa oscuro		G-3 rosa claro		G-4 flamenco		G-5 rose	G-6 rosa oscuro opaco		G-7 violeta		G-N neutro			
Glaseado	1	Glaseado-GL															
Polvo de corrección	1	Polvo de corrección-KM															
Liner de blanqueado	1	FS-AB															
Dentina de blanqueado	3	BD-A					BD-B					BD-B0					
Esmalte de blanqueado	1	S-AB															
Blanqueador para hombros	1	SP-AB															

Vita® es una marca comercial registrada por Vita Zahnfabrik, H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen, Alemania.

TABLA DE COCCIÓN

	Temp. de pre-calentamiento	Tiempo de secado	Aumento de temp.	V	Temperatura final	Mantenimiento	Aspecto
Liner	450 °C	2 min.	55 °C/min.	+	900 °C	1 min.	Ligeramente brillante
1. y 2. Cocción del hombro	450 °C	4 min.	45 °C/min.	+	860 °C	1 min.	
1. Cocción de la dentina	450 °C	6 min.	45 °C/min.	+	810 °C	1 min.	Brillante
2. Cocción de la dentina	450 °C	6 min.	45 °C/min.	+	800 °C	1 min.	
Cocción de glaseado	480 °C	2 min.	45 °C/min.	-	820 °C	-	
Cocción de glaseado con polvo de glaseado	480 °C	2 min.	45 °C/min.	-	790 °C	1 min.	
Cocción de masa	450 °C	4 min.	45 °C/min.	+	690 °C	1 min.	

Los parámetros de cocción que figuran en la tabla son meras pautas, que se deberán ajustar siempre al horno utilizado para la cocción y a su situación. Lo que importa es conseguir el resultado de cocción correcto.

PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Unidades	Valor	Estándar
Coefficiente de expansión térmica (25° – 500°C)	10^{-6} xK^{-1}	2 Cocciones: $9,5 \pm 0,3$ 4 Cocciones: $9,5 \pm 0,3$	
Temperatura de transición vítrea	°C	550 ± 10	
Solubilidad	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$	16	max. 100
Densidad	g/cm^3	2,43	
Resistencia a la flexión	MPa (Nmm ²)	90	min. 50
Tamaño medio del grano	D 50 %	60	

Los valores técnicos y físicos que se indican se refieren a muestras elaboradas internamente y con nuestro propio instrumental de medición.



Distribuidor
Creation Willi Geller International GmbH
Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria
Tel. +43 (0)5522 76784
Fax. +43 (0)5522 73699
info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Consultas técnicas:
technic@creation-willigeller.com

Erratas y errores de impresión exceptuados.
Sujeto a cambios en cualquier momento.

Fabricante
KLEMA Dentalprodukte GmbH
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria

