

CREATION WILLI GELLER INTERNATIONAL - SIMPLY BRILLIANT

WILLI GELLER
Creation

MODE D'EMPLOI
CÉRAMIQUE GINGIVA À L'OXYDE DE
ZIRCONIUM CREATION

ZI/ZI-F



ZTM Ralf Bahle

TABLE DE MATIÈRES

Introduction	3
Armature	4
Teinte d'armature / 1. Montage	5
Cuisson de dentine / 2. Montage	6
Cuisson de correction / Glaçage	7
Diagramme de montage	8
Tableau des couleurs	9
Tableau de cuisson	10
Propriétés physiques	11

Notice

Éditeur: Creation Willi Geller International AG

Table des matières: ZTM Patrick Boche, ZTM Oliver Heinzle

Photo: ZTM Ralf Bahle

Mise en page: ganahl. KOMMUNIKATION & DESIGN

INTRODUCTION



ROSE ET BLANC À LA PERFECTION

Creation ZI Gingiva est une céramique d'incrustation vestibulaire pour tous types d'armatures - qu'elles soient agglomérées ou hippées. Grâce à sa coloration vivace, elle satisfait les plus hautes exigences pour la reproduction de pertes de tissus tendres suite à une atrophie (esthétique rose!) et permet simultanément un travail innovateur avec des superstructures de support pour couronnes, bridges ou implants.

ARMATURE



Les armatures en oxyde de zirconium peuvent être incrustées avec Creation ZI et ZI-F

PRÉPARATION DE L'ARMATURE

En premier lieu, traitez l'armature en oxyde de zirconium agglomérée ou frittée à l'aide des instruments abrasifs appropriés. L'épaisseur minimale des armatures et l'épaisseur des connecteurs stipulés par le fabricant doivent être strictement observées.

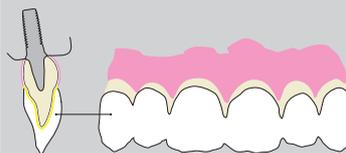
Sauf stipulations contraires du fabricant, sablez la surface de l'armature avec Al_2O_3 ($110\mu m$) à une pression de 2 bars. Ensuite, nettoyez minutieusement.

TEINTE D'ARMATURE – 1. MONTAGE



APPLICATION DE LA TEINTE D'ARMATURE GINGIVAL FS-G (voir tableau de cuisson à la page 10).

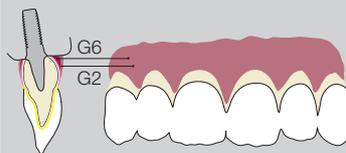
Il est important d'assurer que la teinte d'armature de couleur gingivale soit appliquée 1 mm plus court pour éviter son extension cervicale dans les incrustations vestibulaires.



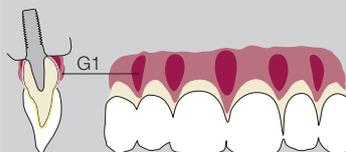
1. MONTAGE

Montage avec l'esthétique blanche.

Montage avec l'esthétique rose.

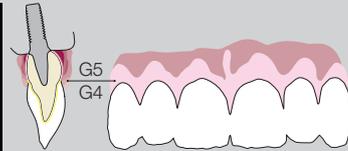
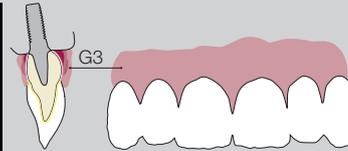
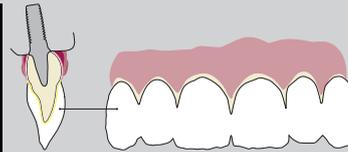


Utilisez ensuite **G2 rose foncé** pour couvrir l'armature complète qui est toujours exposée. Pour les couches plus épaisses, la céramique peut être supportée en utilisant la poudre **G6 rose foncé** opaque et sa teinte peut être stabilisée par l'opacité plus élevée. Il est important d'assurer que les céramiques de la teinte des dents et de teinte gingivale n'entrent pas en contact afin de permettre un positionnement précis des matériaux cuits.



Couvrez les régions mésiale et distale de **G1 pourpre** vers les pentes alvéolaires.

CUISSON DE DENTINE ET 2. MONTAGE



CUISSON DE DENTINE

La cuisson de dentine s'opère à **810°C sous vide** (voir tableau de cuisson p. 10). Un contrôle fiable d'un cycle de cuisson correct peut uniquement être effectué par un contrôle visuel après la cuisson.

Si l'apparence est la même que dans l'illustration, le cycle de cuisson a été parfait (**légèrement brillante**).

2. MONTAGE

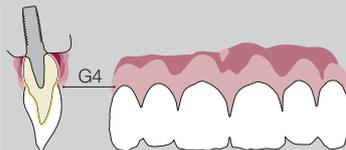
Finition de l'esthétique blanche.

Finition de l'esthétique rose.

Complétez le fin overlay de l'esthétique rose à l'aide de **G3 rose clair**.

Procédez à une caractérisation individuelle de la marge gingivale, des freins labial et buccal à l'aide de **G5 rose** et des zones plus claires à l'aide de **G4 écarlate**.

CUISSON DE CORRECTION – GLAÇAGE



1. CUISSON DE CORRECTION

La cuisson de correction s'opère à **800°C sous vide** (voir tableau de cuisson p. 10).

2. CUISSON DE CORRECTION

La 2^{ème} cuisson de correction s'opère à 800°C sous vide (voir tableau de cuisson p. 10). Des corrections finales peuvent être apportées à la forme de la dent et des corrections des gencives sont possibles avec G4 écarlate.

GLAÇAGE

Voir tableau de cuisson page 10.

Des décolorations sur la surface de la dent ou sur la gencive peuvent être imitées de manière vive avec **Creation AV.ZI.TI. Make Up Instant** (glaçage et fluorescence).

DIAGRAMME DE MONTAGE



- G4
- G5
- G3
- G1
- G2
- G6
- FRAME SHADE GINGIVA

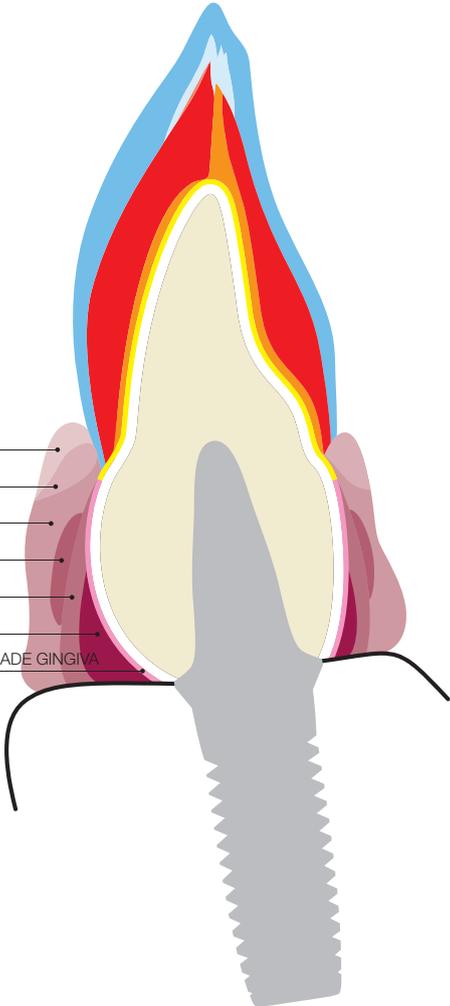


TABLEAU DES COULEURS

Kit de porcelaines Gingiva	G-1 pourpre	G-2 rose foncé	G-3 rose clair	G-4 écarlate	G-5 rose	G-6 rose foncé opaque	G-7 violette	G-N neutre*
Teinte d'armature	FS G							
Liquide	Liquide de modelage							

*Avec la porcelaine GN-Neutral, l'opacité des matériaux G1 à G6 peut être réduite par extension du mélange et, de cette manière, la transparence et l'effet de profondeur qui en résulte peuvent être augmentés.

TABLEAU DE CUISSON

	Température de préchauffage	Temps de séchage	Augmentation de température	V	Température finale	Temps de maintien	Apparence
Teinte d'armature	450 °C	2 min.	55 °C/min.	+	900 °C	1 min.	Légèrement brillante
1.et 2. cuisson de l'épaulement	450 °C	4 min.	45 °C/min.	+	860 °C	1 min.	Légèrement brillante
Cuisson de dentine	450 °C	6 min.	45 °C/min.	+	810 °C	1 min.	
Cuisson de correction	450 °C	6 min.	45 °C/min.	+	800 °C	1 min.	
Cuisson de glaçage	480 °C	6 min.	45 °C/min.	-	820 °C	-	Brillante
Cuisson de glaçage et de coloration (Make Up Instant)	480 °C	2 min.	45 °C/min.	-	790 °C	1 min.	

Les paramètres de cuisson indiqués ci-dessus sont des données de référence qui doivent toujours être corrigées en fonction du four utilisé pour la cuisson et de la situation du four. Le plus important est d'obtenir le résultat de cuisson correct.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Propriété	Unité de mesure	Valeur	Norme
Cuisson de dentine	°C	810	
Coefficient d'expansion thermique (25° – 500°C)	$10^{-6} \times K^{-1}$	9,5 ± 0,3	
Température	°C	550 ± 10	
Solubilité	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$	16	max. 100
Densité	g/cm^3	2,43	
Résistance à la flexion	MPa (Nmm^2)	90	min. 50
Dimension moyenne de grain	D 90 %	60	

Les valeurs techniques et physiques indiquées se rapportent à des échantillons produits dans nos laboratoires et mesurés avec nos propres instruments de mesure.



Distributeur

Creation Willi Geller International GmbH
Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria
Tel. +43 (0)5522 76784
Fax. +43 (0)5522 73699
info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Questions techniques:
technic@creation-willigeller.com

Sous réserve d'erreurs d'impression.
Peut être modifié sans préavis.

Fabricant

KLEMA Dentalprodukte GmbH
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria

